

5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- резак в сборе;
- паспорт.

6. Гарантийные обязательства

- 6.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров резаков указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации. Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих (головка, накладки, корпус резака, пружина и др.) или ненадлежащего обращения с резак.
- 6.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ Групп»**. Адрес: **197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13.**
Тел.: **(812) 602-16 -08**
E-mail: **info@mtlcompany.com**

Дата выпуска указана на упаковке.

*Изготовитель: CHANGZHOU HUARUI WELDING AND CUTTING FACILITY CO., LTD
Адрес: NO.99 HUANGNIANQIAO, XUEYAN TOWN, WUJIN, CHANGZHOU, JIANGSU PROVINCE, CHINA, 213171 Китай.*

*Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».
Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.*

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

ООО «МТЛ ГРУПП»
г. Санкт-Петербург
2024г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Резак воздушно-дуговой
(«Строгач»)

К3, К4, К6



Товар сертифицирован



1. Общие сведения об изделии

1.1 Резаки для строжки («Строгачи») К3, К4 и К6 предназначены для воздушно-дуговой строжки и резки металлов угольным электродом с применением подачи сжатого воздуха, для подготовки и обработки швов, удаления дефектов литья, пробивки отверстий и др.

1.2 Резаки воздушно-дуговые («Строгачи») изготовлены по заказу ООО «МТЛ ГРУПП» в соответствии с европейским стандартом EN/EC 60974-7: 2000, стандартом контроля качества ISO9001, требованиям TP TC 010/2011 и ГОСТ-Р.

Страна производитель – КНР.

2. Технические характеристики

наименование	К3	К4	К6
Максимальный сварочный ток, А	600	1000	1500
Продолжительность включения на максимальном токе (ПВ), %	60	60	60
Диаметр круглого угольного электрода, мм	4-10	4-12	8-19
Длина кабеля, м	3	3	3
Максимальное давление сжатого воздуха, бар	10	10	10

3. Указание по безопасности

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение правил эксплуатации может представлять опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала и находящихся рядом лиц.

- 4.1 Ввод резака в эксплуатацию могут осуществлять только лица, владеющие соответствующими знаниями по работе с аппаратами дуговой сварки и резки.
- 4.2 Дуговая резка и строжка может представлять опасность для глаз, кожи, органов дыхания и слуха. Поэтому всегда необходимо использовать средства защиты, соответствующие требованиям безопасности.
- 4.3 Приведенные данные по нагрузке являются номинальными. Перегрузки могут привести к повреждению резака.
- 4.4 При очистке и замене изнашивающихся деталей отключайте источник питания и подачу воздуха.
- 4.5 Рабочее место должно быть оборудовано средствами пожаротушения.
- 4.6 Запрещается вносить изменения в конструкцию резака.
- 4.7 Не оставляйте без присмотра резак при включенном источнике питания.



№ детали	Наименование
1	Накладка изоляционная
2	Головка резака
3	Корпус резака
4	Накладка изоляционная
5	Рычаг
6	Зажимная пружина
7	Колпачок
8	Корпус резака
9	Штифт воздушного клапана
10	Корпус рукоятки
11	Шлейф комбинированный
12	Изоляционный кожух

4. Устройство и принцип работы

3.1 Резак воздушно-дуговой состоит из:

- держатель угольного электрода с рукояткой в сборе;
- шлейф с оснасткой (комбинированный кабель, штуцер, клемма, кожух).

3.2 Все элементы в комплексе представляют собой функциональный узел, который создаёт электрическую дугу и обеспечивает подачу сжатого воздуха в зону резки или строжки.