

## 5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- горелка в сборе;
- руководство по эксплуатации.

## 6. Гарантийные обязательства

6.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации. Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих деталей (сопла, наконечник, держатель наконечника, пружина сопла и держатель сопла, канал направляющий, втулка-изолятор, гусак) или ненадлежащего обращения с горелкой.

6.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ ГРУПП»:**  
**194356, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный округ Шувалово-Озерки, ул. Композиторов, д. 4, литер А, помещение 49-Н.**  
**тел. (812) 602-16 -08**  
**e-mail: info@mtlcompany.com**

**Изготовитель:** CHANGZHOU HUARUI WELDING AND CUTTING FACILITY CO., LTD,  
*Адрес: NO.99 HUANGNIANQIAO, XUEYAN TOWN, WUJIN, CHANGZHOU, JIANGSU PROVINCE, CHINA, 213171. Китай.*

**Импортер в РФ:** ООО «МТЛ ГРУПП».  
*Адрес: 194356, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. муниципальный округ Шувалово-Озерки, ул. Композиторов, д. 4, литер А, помещение 49-Н. Тел.: (812) 602-16 -08.*

*ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.*

**ООО «МТЛ ГРУПП»**  
**г. Санкт-Петербург**  
**2026г.**



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Горелка**  
**для дуговой полуавтоматической сварки**  
**в среде защитных газов (серии «MP»)**

**MP-145**  
**MP-15AK, MP-25AK,**  
**MP-24KD, MP-26KD,**  
**MP-36KD, MP-40KD,**  
**MP/RF-36, MP/RF-45,**  
**MP-450, MP-61GD,**  
**MP-501D.**

*Товар сертифицирован* **EAC**

## 1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка серии MP (далее по тексту Горелка) предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов (MIG/MAG) во всех пространственных положениях сварки.
- 1.2 Горелки изготовлены по заказу ООО «МТЛ ГРУПП» в соответствии с европейским стандартом качества и электробезопасности EN 60974-7:2013, европейской директиве безопасности о низковольтном оборудовании 2014/35/EU, требованиям технического регламента ЕАС ТР ТС 010/2011, соответствуют международному стандарту качества IEC 60974-7:2013 (часть 7).
- 1.4 Производитель оставляет за собой право совершенствовать технические параметры оборудования внося изменения в комплектацию, и конструкцию горелок в любой момент времени без предупреждения, и без возникновения каких-либо обязательств. Поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

## 2. Технические характеристики

Наименование параметра		MP-145	MP-15 АК	MP-25 АК	MP-24 KD	MP-26 KD	MP-36 KD
Сварочный ток, А	CO2	140	180	230	250	290	320
	MIX	120	150	200	220	260	300
ПВ %		60	60	60	60	60	60
Диаметр сварочной проволоки, мм		0,6 – 0,8	0,6 – 1,0	0,8 – 1,2			1,0 – 1,2
Тип охлаждения		Воздушное					
Тип подключения		Штыревое, с газовым клапаном	Евроадаптер				
Длина горелки, м		2	3 / 4 / 5				

Наименование параметра		MP-40 KD	MP/RF-36	MP/RF-45	MP-450	MP-61GD	MP-501D
Сварочный ток, А	CO2	380	360	450	500	500	500
	MIX	360	320	400	400	400	440
ПВ %		60	60	60	60	60	100
Диаметр сварочной проволоки, мм		1,2–1,6	1,0–1,6	1,0–2,0	1,2–2,0	1,6-3,2	1,0–1,6
Тип охлаждения		Воздушное					Жидкостное
Тип подключения		Евроадаптер					
Длина горелки, м		3 / 4 / 5					

## 3. Устройство и принцип работы

- 3.1 Горелка предназначена для подачи сварочной проволоки и защитного инертного газа (MIG) или активного газа (MAG) в зону сварки. Возможно использование горелки для сварки порошковой проволокой без защитного газа, если сварочная проволока и сварочный аппарат соответствуют данному виду сварки.
- 3.2 Горелка состоит из:
- головная часть: наконечник, держатель наконечника, диффузор газовый, сопло, гусак, рукоятка в сборе;
  - шлейф с оснасткой: коаксиальный кабель в сборе, канал, евроадаптер\*.  
(\*кроме MP-145. Данная горелка поставляется без евроадаптера, с разъемом штыревого типа и с встроенным газовым клапаном).
- 3.3 Все элементы в комплексе представляют собой функциональный узел, который создаёт электрическую дугу и обеспечивает подачу рабочих материалов в зону сварки.

## 4. Указание по безопасности

**ВНИМАНИЕ! Несоблюдение правил эксплуатации может представлять опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала и находящихся рядом лиц.**

- 4.1 Ввод горелки в эксплуатацию могут осуществлять лица старше 18 лет, владеющие соответствующими знаниями по работе с аппаратами дуговой сварки, имеющие допуск к самостоятельной работе с данным оборудованием и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 4.2 Дуговая сварка может представлять опасность для глаз, кожи и органов дыхания. Поэтому при эксплуатации необходимо соблюдать требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности.
- 4.3 Приведенные данные по нагрузке являются номинальными. Перегрузки могут привести к повреждению горелки.
- 4.4 При очистке и замене изнашивающихся деталей отключайте источник питания и подачу газа.
- 4.5 Наконечник и направляющий канал должны соответствовать применяемой сварочной проволоке.
- 4.6 Рабочее место должно обеспечивать надлежащую вентиляцию, и быть оборудовано средствами пожаротушения.
- 4.7 Запрещается вносить изменения в конструкцию горелки.
- 4.8 Запрещается производить сварочные работы при поврежденной изоляции горелки.