

5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- горелка MIG-25 в сборе;
- паспорт.

6. Гарантийные обязательства

6.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом.

Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие) или ненадлежащего обращения с горелкой.

6.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ ГРУПП»**

197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13

тел. (812) 602-16 -08

e-mail: info@mtlcompany.com

Дата выпуска: _____ 202__ г.

Информация о продавце:

Организация _____

Адрес _____

Тел. _____

Дата продажи _____

Подпись _____

М. П.

Изготовитель: Renqiu Sunquality Welding and Cutting Equipment Co.,Ltd Liangzhao Area for development , Renqiu City, Hebei Province, China. Tel :+86-15832758950

Импортер: ООО «МТЛ ГРУПП», 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13, литер А, помещение 13Н (оф. 318), ТЕЛ.: +7 (812) 602 16 08

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург

2023г.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Горелка
для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов**

MIG-25

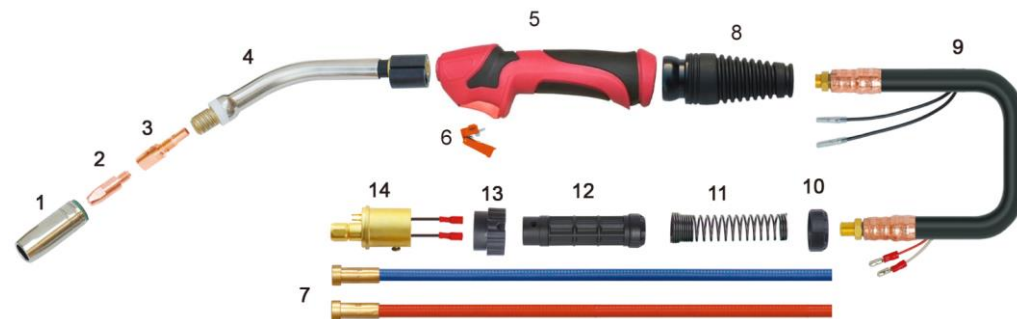


Товар сертифицирован



1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка **MIG-25** предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов (MIG/MAG) во всех пространственных положениях сварки.
- 1.2 Горелка изготовлена по заказу ООО «МТЛ ГРУПП» в соответствии с европейским стандартом **EN/EC 60974-7: 2000**, стандартом контроля качества **ISO9001**, требованиям **ТР ТС 010/2011** и **ГОСТ-Р**.
Страна производитель – КНР.



2. Технические характеристики

| | |
|--|-----------|
| Номинальный сварочный ток (CO ₂), А | 180 |
| Номинальный сварочный ток (Ar/CO ₂), А | 150 |
| Продолжительность включения на максимальном сварочном токе (ПВ), % | 60 |
| Тип охлаждения | газ |
| Диаметр сварочной проволоки, мм | 0,8 – 1,2 |
| Длина, м | 3; 4; 5 |

3. Устройство и принцип работы

- 3.1 Горелка **MIG-25** предназначена для подачи сварочной проволоки и защитного инертного газа (MIG) или активного газа (MAG) в зону сварки. Возможно использование горелки для сварки порошковой проволокой без защитного газа, если сварочная проволока и сварочный аппарат соответствуют данному виду сварки.
- 3.2 Горелка состоит из:
- головная часть (сменные комплектующие, рукоятка в сборе);
- шлейф с оснасткой (комбинированный кабель, канал, соединительные узлы, евроадаптер).
- 3.3 Все элементы в комплексе представляют собой функциональный узел, который создаёт электрическую дугу и обеспечивает подачу рабочих материалов в зону сварки.

4. Указание по безопасности

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение правил эксплуатации может представлять опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала и находящихся рядом лиц.

- 4.1 Ввод горелки в эксплуатацию могут осуществлять лица, владеющие соответствующими знаниями по работе с аппаратами дуговой сварки.
- 4.2 Дуговая сварка может представлять опасность для глаз, кожи и органов дыхания. Поэтому всегда необходимо использовать средства защиты, соответствующие требованиям безопасности.
- 4.3 Приведенные данные по нагрузке являются номинальными. Перегрузки могут привести к повреждению горелки.
- 4.4 При очистке и замене изнашивающихся деталей отключайте источник питания и подачу газа.
- 4.5 Наконечник и направляющий канал должны соответствовать подаваемой сварочной проволоке.
- 4.6 Рабочее место должно быть оборудовано средствами пожаротушения.
- 4.7 Запрещается вносить изменения в конструкцию горелки.

| № детали | Наименование | Артикул детали |
|----------|--|--|
| 1 | Сопло MIG-25 d=15mm (коническое) Сопло MIG-25 d=20mm (цилиндрическое) | NT-145.0076 NT-145.0042 |
| 2 | Наконечник M6 x 25mm d=0,6mm Наконечник M6 x 25mm d=0,8mm Наконечник M6 x 25mm d=1,0mm Наконечник M6 x 25mm d=1,2mm Наконечник M6 x 28mm d=0,8mm Наконечник M6 x 28mm d=1,0mm Наконечник M6 x 28mm d=1,2mm Наконечник E-Cu-Al 8XM6X28X0.8 Наконечник E-Cu-Al 8XM6X28X1.0 Наконечник E-Cu-Al 8XM6X28X1.2 | NT-140.0008 NT-140.0059 NT-140.0253 NT-140.0387 NT-140.0051 NT-140.0242 NT-140.0379 |
| 3 | Держатель наконечника MIG-25 | NT-142.0001 |
| 4 | Гусак MIG-25 | NT-004.0012 |
| 5 | Рукоятка (MIG-15-24-25-36) | |
| 6 | Курок горелки (MIG-15-24-25-36) | |
| 7 | Канал стальной 0.6-0.9mm, 3,4m (синий) Канал стальной 0.6-0.9mm, 4,4m (синий) Канал стальной 0.6-0.9mm, 5,4m (синий) Канал стальной 1.0-1.2mm, 3,4m (красный) Канал стальной 1.0-1.2mm, 4,4m (красный) Канал стальной 1.0-1.2mm, 5,4m (красный) Канал тефлоновый 0.6-1.0mm, 3,4m (синий) Канал тефлоновый 0.6-1.0mm, 5,4m (синий) Канал тефлоновый 1.0-1.2mm, 3,4m (красный) Канал тефлоновый 1.0-1.2mm, 5,4m (красный) | NT-124.0011 NT-124.0012 NT-124.0015 NT-124.0026 NT-124.0031 NT-124.0035 NT-126.0005 NT-126.0011 NT-126.0021 NT-126.0028 |
| 8 | Шарнирное соединение | |
| 9 | Коаксиальный кабель MIG-25 | |
| 10 | Гайка разъема | |
| 11 | Пружина разъема | |
| 12 | Корпус разъема | |
| 13 | Гайка коннектора | |
| 14 | Центральный коннектор | |