

## 5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- горелка в сборе;
- руководство по эксплуатации.

## 6. Гарантийные обязательства

- 6.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации. Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих деталей (сопла, наконечник, держатель наконечника, пружина сопла и держатель сопла, канал направляющий, втулка-изолятор, гусак) или ненадлежащего обращения с горелкой.
- 6.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ ГРУПП»:**  
**197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13**  
**тел. (812) 602-16 -08**  
**e-mail: info@mtlcompany.com**

**Изготовитель:** CHANGZHOU HUARUI WELDING AND CUTTING FACILITY CO., LTD,  
*Адрес: NO.99 HUANGNIANQIAO, XUEYAN TOWN, WUJIN, CHANGZHOU, JIANGSU PROVINCE, CHINA, 213171. Китай.*

**Импортер в РФ:** ООО «МТЛ ГРУПП».  
*Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.*

*ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.*

**ООО «МТЛ ГРУПП»**

**г. Санкт-Петербург  
2024г.**



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Горелка**

**для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов (серии «FLAME»)**

**FM-15, FM-25,**

**FM-24, FM-36,**

**FM/RF-36, FM/RF-45,**

**FM/AT-405, MP/MT-38,**

**MP/MMT-42,**

**FM-501W, AUTO-501D.**

**Товар сертифицирован** 

## 1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка серии FM и MP (далее по тексту Горелка) предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов (MIG/MAG) во всех пространственных положениях сварки.
- 1.2 Горелки изготовлены по заказу ООО «МТЛ ГРУПП» в соответствии с европейским стандартом качества и электробезопасности EN 60974-7:2013, европейской директиве безопасности о низковольтном оборудовании 2014/35/EU, требованиям технического регламента ЕАС ТР ТС 010/2011, соответствуют международному стандарту качества IEC 60974-7:2013 (часть 7).
- 1.4 Производитель оставляет за собой право совершенствовать технические параметры оборудования внося изменения в комплектацию, и конструкцию горелок в любой момент времени без предупреждения, и без возникновения каких-либо обязательств. Поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

## 2. Технические характеристики

Наименование параметра		FM-15	FM-25	FM-24	FM-36	FM/ RF-36	FM/ RF-45
Сварочный ток, А	CO2	180	230	250	320	360	450
	MIX	150	200	220	300	320	400
ПВ %		60					
Диаметр сварочной проволоки, мм		0,6 – 1,0	0,8 – 1,2		1,0 – 1,6	1,0 – 2,4	
Тип охлаждения		Воздушное					
Тип подключения		Евроадаптер					
Тип гусака		Фиксированный					
Длина горелки, м		3 / 4 / 5					

Наименование параметра		MP/ MT-38	FM/ AT-405	MP/ MMT-42	FM- 501W	AUTO- 501D	
Сварочный ток, А	CO2	380	400	420	500		
	MIX	340	370	380	440		
ПВ %		60				100	
Диаметр сварочной проволоки, мм		1,0 – 1,6		0,8 – 1,6	1,0 – 1,6		
Тип охлаждения		Воздушное			Жидкостное		
Тип подключения		Евроадаптер					
Тип гусака		<i>Поворотный - 360°</i>		Фиксированный			
Длина горелки, м		4,5	3 / 4 / 5	3 / 4,5	3 / 4 / 5	1,5 / 3	

## 3. Устройство и принцип работы

- 3.1 Горелка предназначена для подачи сварочной проволоки и защитного инертного газа (MIG) или активного газа (MAG) в зону сварки. Возможно использование горелки для сварки порошковой проволокой без защитного газа, если сварочная проволока и сварочный аппарат соответствуют данному виду сварки.
- 3.2 Горелка состоит из:
- головная часть: наконечник, держатель наконечника, диффузор газовый, сопло, гусак, рукоятка в сборе;
  - шлейф с оснасткой: коаксиальный кабель в сборе, канал, евроадаптер.
- 3.3 Все элементы в комплексе представляют собой функциональный узел, который создаёт электрическую дугу и обеспечивает подачу рабочих материалов в зону сварки.

## 4. Указание по безопасности

**ВНИМАНИЕ! Несоблюдение правил эксплуатации может представлять опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала и находящихся рядом лиц.**

- 4.1 Ввод горелки в эксплуатацию могут осуществлять лица старше 18 лет, владеющие соответствующими знаниями по работе с аппаратами дуговой сварки, имеющие допуск к самостоятельной работе с данным оборудованием и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 4.2 Дуговая сварка может представлять опасность для глаз, кожи и органов дыхания. Поэтому при эксплуатации необходимо соблюдать требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности.
- 4.3 Приведенные данные по нагрузке являются номинальными. Перегрузки могут привести к повреждению горелки.
- 4.4 При очистке и замене изнашивающихся деталей отключайте источник питания и подачу газа.
- 4.5 Наконечник и направляющий канал должны соответствовать применяемой сварочной проволоке.
- 4.6 Рабочее место должно обеспечивать надлежащую вентиляцию, и быть оборудовано средствами пожаротушения.
- 4.7 Запрещается вносить изменения в конструкцию горелки.
- 4.8. Запрещается производить сварочные работы при поврежденной изоляции горелки.