

5. Гарантийные обязательства

6.1 Производитель гарантирует соответствие параметров электрододержателей указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом.

Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления оборудования, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих деталей, или в случае ненадлежащего обращения с электрододержателем с нарушениями правил эксплуатации.

6.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ ГРУПП»:**

194356, Санкт-Петербург, ул. Композиторов, д. 4, лит.А

тел. (812) 602-16 -08

e-mail: info@mtlcompany.com

Изготовитель: NINGBO UNITED TOOLS CO.,LTD, ROOM A501, LISHI PLAZA, No 61 HUIFENG ROAD(E), NINGBO, CHINA. Китай.

Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».

Адрес: 194356, Санкт-Петербург, ул. Композиторов, д. 4, лит.А. Тел.: (812) 602-16 -08.

ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург

2025г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ

ЭД-31, ЭД-51

CONFORT 300

CONFORT 400

CONFORT 600

STANDART 200

STANDART 300

STANDART 400

HANDY 300

HANDY 400

HANDY 600

1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Электрододержатели предназначены надежной фиксации силового кабеля и электрода с основным или рутиловым покрытием, для подачи на электрод сварочного тока при ручной электродуговой сварке (MMA).
Электрододержатели производятся двух типов:
- открытого типа с пружинным зажимом (модели ЭД, CONFORT и STANDART);
- закрытого винтового типа (модель HANDY).
Голова и рукоятка электрододержателей полностью изолированы. Удобны для выполнения сварочных работ во всех пространственных положениях.
- 1.2 Рекомендуется хранение и транспортировка электрододержателей при следующих климатических условиях:
- диапазон окружающих температур: +5...+40 °C.
- относительная влажность воздуха – не более 70%.
- 1.3 Производитель оставляет за собой право совершенствовать технические параметры оборудования внося изменения в комплектацию, и конструкцию электрододержателей в любой момент времени без предупреждения, и без возникновения каких-либо обязательств. Поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	ЭД-31	ЭД-51	CONFORT 300	CONFORT 400	CONFORT 600
Максимальный сварочный ток, А	300	500	300	400	600
Максимальное сечение кабеля, мм ²	25-35	35-50	25 - 35	35 - 50	50 - 70
ПВ %	60				
Корпус и прижимные вставки	медь		латунь		
Диаметр электрода, мм	1,6 - 4	1,6 - 5	1,6 - 4	1,6 - 5	1,6 - 6

Наименование параметра	STANDART 200	STANDART 300	STANDART 400	HANDY 200	HANDY 300	HANDY 400
Максимальный сварочный ток, А	200	300	400	200	300	400
Максимальное сечение кабеля, мм ²	16-25	25-35	35 - 50	16 - 25	25 - 35	35 -50
ПВ %	60					
Корпус и прижимные вставки	латунь					
Диаметр электрода, мм	1,6 - 3	1,6 - 4	1,6 - 5	1,6 - 3	1,6 - 4	1,6 - 5

3. Устройство и принцип работы

- 3.1 Электрододержатель подключаются к источнику питания с помощью сварочного кабеля в соответствии с максимальным значением сварочного тока. Иное применение электрододержателя не допускается. Запрещается использование электрододержателя с низкими значениями силы тока с превышением токовой нагрузки. Это приведет к перегреву и выходу его из строя.
- 3.2 Электрододержатель состоит:
- голова (материал – термостойкий пластик);
- рукоятка (материал – термостойкий пластик);
- прижимная пружина;
- токопроводный корпус (материал – латунь или медь, в зависимости от комплектации согласно таблице п.2)
- прижимные вставки (материал – латунь или медь, в зависимости от комплектации согласно таблице п.2)

4. Указание по безопасности

ВНИМНИЕ! Несоблюдение правил эксплуатации может представлять опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала и находящихся рядом лиц.

- 4.1 Ввод электрододержателей в эксплуатацию могут осуществлять лица старше 18 лет, владеющие соответствующими знаниями по работе с аппаратами дуговой сварки, имеющие допуск к самостоятельной работе с данным оборудованием и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 4.2 Дым и газ образующийся в процессе сварки или резки может представлять опасность для глаз, и органов дыхания. Возникающие искры во время сварки или резки могут вызвать пожар.
При эксплуатации необходимо соблюдать все требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности.
- 4.3 Рабочее место должно обеспечивать надлежащую вентиляцию, и быть оборудовано средствами пожаротушения.
- 4.4 Приведенные данные по нагрузке являются номинальными. Перегрузки могут привести к повреждению электрододержателя.
- 4.5 Запрещается проводить техническое обслуживание при включенном напряжении.
- 4.6 Запрещается вносить изменения в конструкцию электрододержателя.
- 4.7 Запрещается производить работы при поврежденной изоляции сварочного кабеля, при наличии повреждений электрододержателя или другого оборудования.
- 4.8 Перед началом эксплуатации убедитесь в надежном соединении кабеля к электрододержателю.
- 4.9 Не касайтесь оголенных электрических частей мокрыми перчатками или одеждой.
- 4.10 Не допускайте попадания воды или других жидкостей на электрические контакты.
- 4.11 Запрещается пользоваться неисправным электрододержателем.
Если есть повреждения, необходимо немедленно заменить.