

5. Стандартная комплектация

В комплект поставки входит:

- горелка в сборе (4 или 8 метров);
- паспорт.

6. Гарантийные обязательства

6.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом.

Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих (голова горелки, сопла, цанги, держатели цанг, колпачки, изоляторы, и др.) или ненадлежащего обращения с горелкой.

6.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ ГРУПП»**

197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13

тел. **(812) 602-16 -08**

e-mail: info@mtlcompany.com

Изготовитель: CHANGZHOU HUARUI WELDING AND CUTTING FACILITY CO., LTD,
Адрес: XIAZHUANG CAOQIAO TOWN, CHANGZHOU, JIANGSU, CHINA. *Kumail.*

Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».

Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург

2023г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Горелка
для аргодуговой сварки
в среде защитных газов**

WP - 17

WP - 26

WP – 18 ≈

TIG – 9 PROF

TIG – 17 PROF

TIG - 26 PROF

TIG - 18 PROF ≈

Товар сертифицирован



1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелки серии WP и серии TIG PROF предназначены для для аргонно-дуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом на постоянном (DC) и переменном (AC) токе.
- 1.2 Горелки изготовлены по заказу ООО «МТЛ ГРУПП» в соответствии с европейским стандартом качества и электробезопасности EN 60974-7:2013, европейской директиве безопасности о низковольтном оборудовании 2014/35/EU, требованиям технического регламента ЕАС ТР ТС 010/2011.

2. Устройство и принцип работы

- 3.1 Горелка состоит из:
- головная часть (сменные комплектующие, рукоятка в сборе, корпус);
 - шлейф с оснасткой (комбинированный кабель,).
- 3.2 В процессе работы необходимо следить за состоянием вольфрамового электрода, керамического сопла, цанги и держателя цанги. Своевременная замена расходных частей существенно продлит срок службы горелки.

3. Указание по безопасности

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение правил эксплуатации может представлять опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала и находящихся рядом лиц.

- 4.1 Ввод горелки в эксплуатацию могут осуществлять лица старше 18 лет, владеющие соответствующими знаниями по работе с аппаратами дуговой сварки, имеющие допуск к самостоятельной работе с данным оборудованием и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 4.2 Дуговая сварка может представлять опасность для глаз, кожи и органов дыхания. Поэтому при эксплуатации необходимо соблюдать требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности.
- 4.3 Приведенные данные по нагрузке являются номинальными. Перегрузки могут привести к повреждению горелки.
- 4.4 При очистке и замене изнашивающихся деталей отключайте источник питания и подачу газа.
- 4.5 Рабочее место должно обеспечивать надлежащую вентиляцию, и быть оборудовано средствами пожаротушения.
- 4.6 Запрещается вносить изменения в конструкцию горелки.
- 4.7. Запрещается производить сварочные работы при поврежденной изоляции горелки.

4. Технические характеристики

Наименование параметров		WP-17	WP-26	WP-18 ≈
Сварочный ток, А	DC	150	200	350
	AC	130	160	250
Продолжительность включения		40%	40%	100%
Диаметр вольфрамового электрода, мм		1,0 – 2,4	1,0 – 3,2	1,0 – 4,0
Типы головы горелки		Фиксированная/ Гибкая(FX)/ Вентиль(V)	Фиксированная/ Гибкая(FX)/ Вентиль(V)	Фиксированная/ Гибкая(FX)/ Вентиль(V)
Варианты подключения		2pin/ОКС+M12x1 2pin/ОКС+б/р(газ)	2pin/ОКС+M12x1 2pin/ОКС+б/р(газ)	2pin/ОКС+M12x1 (газ) + б/р (вода) 2pin/ОКС+ б/р (газ,вода)
Длина кабеля, м		4 или 8	4 или 8	4 или 8
Кожаная вставка кабеля, м		нет	нет	нет
Тип охлаждения		газ	газ	вода

Наименование параметров		TIG-9 PROF	TIG-17 PROF	TIG-26 PROF	TIG-18 PROF ≈
Сварочный ток, А	DC	125	150	200	350
	AC	80	120	160	250
Продолжительность включения		60%	60%	60%	100%
Диаметр вольфрамового электрода, мм		0,5 – 1,6	0,5 – 2,4	0,5 – 3,2	0,5 – 4,0
Типы головы горелки		Фиксированная/ Гибкая(FX)/ Вентиль(V)	Фиксированная/ Гибкая(FX)/ Вентиль(V)	Фиксированная/ Гибкая(FX)/ Вентиль(V)	Фиксированная/ Гибкая(FX)/ Вентиль(V)
Варианты подключения		2pin/ОКС+ б/р(газ)	M12x1 2pin/ОКС+ б/р(газ)	M12x1 2pin/ОКС+ б/р(газ)	M12x1+ б/р (вода) 2pin/ОКС+ б/р (газ,вода)
Длина кабеля, м		4 или 8	4 или 8	4 или 8	4 или 8
Кожаная вставка кабеля, м		1,0	1,0	1,0	1,0
Тип охлаждения		газ	газ	газ	вода