

7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Горелку разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах.
Хранить в помещении при температуре от +5⁰С до +40⁰

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров ТР ТС 010/2011.

Гарантийный срок эксплуатации горелки – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи при соблюдении Покупателем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует надежной работы горелки при использовании ее не по назначению и на режимах, не соответствующих рекомендуемому, а также при обслуживании неквалифицированным персоналом.

Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие использования горелки не по назначению и на режимах, не соответствующих рекомендуемому, а также при обслуживании неквалифицированным персоналом.

В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику:

ООО «МТЛ Групп». Адрес: 197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13
тел. (812) 602-16 -08, e-mail: info@mtlcompany.com

*Изготовитель: NINGBO UNITED TOOLS CO.,LTD, ROOM A501, LISHI PLAZA, No 61
HUIFENG ROAD(E), NINGBO, CHINA.Kumai.*

Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».

Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.

*ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ
МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКА-
ЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУА-
ТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.*

ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург
2022г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОРЕЛКА ГАЗОВОЗДУШНАЯ



ГВ – 500В / ГВ – 500Р
ГВ – 900В / ГВ – 900Р

Товар сертифицирован



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Горелка газовоздушная рычажная **ГВ-500В (ГВ-500Р)** и **ГВ-900В (ГВ-900Р)**, далее по тексту горелка, предназначена для нагрева изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции в различных сооружениях.

Горелка применяется также для нагрева при сгибе пластмассовых труб, сушки железобетонных панелей и кирпичной кладки.

В качестве горючего газа применяется пропан-бутановая смесь.

1.2. Горелки изготовлены в соответствии требованиям **ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»**.

1.3. Модификации горелок серии ГВ:

ГВ-500В и ГВ-900В – с вентилем,

ГВ-500Р и ГВ-900Р – с вентилем и клапаном.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Расход пропан-бутана, м ³ /час	1,0 – 1,6
Давление пропан-бутана, МПа (кгс/см ²)	0,1-0,15 (1-1,5)
Диаметр газоподающего рукава, мм	9 / 6,3
Масса горелки, кг не более	0,8

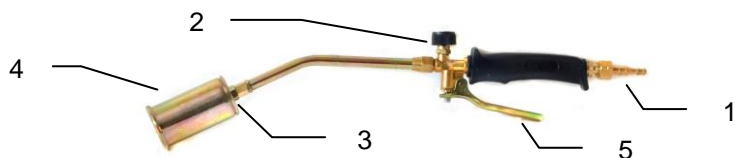
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

Наименование	Кол-во (шт.)
Горелка в сборе	1
Паспорт	1

Примечание: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке) – штуцер, гайку, сопло, ствол, рукоятку.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



4.1. В состав горелки входит:

а) ствол с рукояткой, регулирующий вентиль, клапан (для ГВ-500Р и ГВ-900Р);

б) стабилизатор с инжектором, сопло, трубка соединительная, штуцер с гайкой.

4.2. Горючий газ поступает в горелку через штуцер (1) к дозирующему вентилю (2) и клапану (5) (клапан установлен только на горелки модификации ГВ-500Р и ГВ-900Р), и далее в сопло (4) через стабилизатор (3), где происходит смешивание горючего газа с инжектируемым из атмосферы воздухом. При горении смеси образуется факел. Регулировка пламени осуществляется с помощью вентиля (2) и клапана (5).

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При эксплуатации горелки необходимо соблюдать:

- ✓ «Правила пожарной безопасности»;
- ✓ Правила и инструкции, действующие на предприятии;
- ✓ «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002г.;
- ✓ «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах», ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 09.10.2001г.
- ✓ «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные ГОСГОРТЕХНАДЗОРОм от 27.11.1987г.

5.2. К работе с горелкой допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие её устройство, прошедшие соответствующее обучение и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Запрещается:

- проводить работу при нарушении механической прочности и негерметичности рукавов и соединений;
- производить изменение конструкции горелки;
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;
- работать без спецодежды, спецобуви, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах;
- подключаться к баллону без редуктора;
- работать от лежащего или наклоненного баллона;
- работать ближе 3м от газопроводов и 10м от групп газовых баллонов;
- оставлять горелку без присмотра с открытым вентилем и зажженным пламенем.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Перед началом работы осмотрите горелку и убедитесь в ее исправности, проверьте герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений.

6.2. Установите при помощи редуктора рабочее давление газа 1-1,5 кг/см².

6.3. Поджиг горелки производится в следующем порядке:

- приоткрыть вентиль (2) и поджечь газ на выходе из форсунки.
- далее вентилем (2) отрегулировать «дежурное» пламя.
- клапаном (5) регулировать «рабочее» пламя.

6.4. После окончания работы необходимо погасить пламя, перекрыв вентиль (2), закрыть вентиль баллона и затем стравить остатки газа приоткрыв вентиль (2).

6.5. При любой неисправности прекратить работу, закрыть вентили и газовый кран баллона. Запрещается производить любые ремонтные работы, а также подтягивание гаек, если система находится под давлением.

6.6. Горелку содержать в чистоте. Дозирующее отверстие в сопле прочищать с помощью калибра или сверлом диаметром 0,9-1,0мм.