

## 5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- горелка MIG-36 в сборе;
- паспорт.

## 6. Гарантийные обязательства

6.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом.

Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие) или ненадлежащего обращения с горелкой.

6.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ ГРУПП»**

**197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13**

**тел. (812) 602-16 -08**

**e-mail: info@mtlcompany.com**

Дата выпуска: \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

Информация о продавце:

Организация \_\_\_\_\_

Адрес \_\_\_\_\_

Тел. \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

М. П.

**Изготовитель:** Renqiu Sunquality Welding and Cutting Equipment Co.,Ltd Liangzhao Area for development , Renqiu City, Hebei Province, China. Tel :+86-15832758950

**Импортер:** ООО «МТЛ ГРУПП», 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13, литер А, помещение 13Н (оф. 318), ТЕЛ.: +7 (812) 602 16 08

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

**ООО «МТЛ ГРУПП»**

**г. Санкт-Петербург**

**2023г.**

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Горелка  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в среде защитных газов**

## MIG-36



*Товар сертифицирован*



## 1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка **MIG-36** предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов (MIG/MAG) во всех пространственных положениях сварки.
- 1.2 Горелка изготовлена по заказу ООО «МТЛ ГРУПП» в соответствии с европейским стандартом **EN/EC 60974-7: 2000**, стандартом контроля качества **ISO9001**, требованиям **ТР ТС 010/2011** и **ГОСТ-Р**.  
Страна производитель – КНР.

## 2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (CO <sub>2</sub> ), А	280
Номинальный сварочный ток (Ar/CO <sub>2</sub> ), А	250
Продолжительность включения на максимальном сварочном токе (ПВ), %	60
Тип охлаждения	газ
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8 – 1,6
Длина, м	3; 4; 5

## 3. Устройство и принцип работы

- 3.1 Горелка **MIG-36** предназначена для подачи сварочной проволоки и защитного инертного газа (MIG) или активного газа (MAG) в зону сварки. Возможно использование горелки для сварки порошковой проволокой без защитного газа, если сварочная проволока и сварочный аппарат соответствуют данному виду сварки.
- 3.2 Горелка состоит из:
- головная часть (сменные комплектующие, рукоятка в сборе);
  - шлейф с оснасткой (комбинированный кабель, канал, соединительные узлы, евроадаптер).
- 3.3 Все элементы в комплексе представляют собой функциональный узел, который создаёт электрическую дугу и обеспечивает подачу рабочих материалов в зону сварки.

## 4. Указание по безопасности

**ВНИМАНИЕ!** Несоблюдение правил эксплуатации может представлять опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала и находящихся рядом лиц.

- 4.1 Ввод горелки в эксплуатацию могут осуществлять лица, владеющие соответствующими знаниями по работе с аппаратами дуговой сварки.
- 4.2 Дуговая сварка может представлять опасность для глаз, кожи и органов дыхания. Поэтому всегда необходимо использовать средства защиты, соответствующие требованиям безопасности
- 4.3 Приведенные данные по нагрузке являются номинальными. Перегрузки могут привести к повреждению горелки.
- 4.4 При очистке и замене изнашивающихся деталей отключайте источник питания и подачу газа.
- 4.5 Наконечник и направляющий канал должны соответствовать подаваемой сварочной проволоке.
- 4.6 Рабочее место должно быть оборудовано средствами пожаротушения.
- 4.7 Запрещается вносить изменения в конструкцию горелки.



№	Наименование	Артикул
1	Сопло MIG-36 d=12mm (коническое)	NT-145.0126
	Сопло MIG-36 d=16mm (коническое)	NT-145.0078
	Сопло MIG-36 d=19mm (цилиндрическое)	NT-145.0045
2	Наконечник М6 x 28mm d=0,8mm	NT-140.0051
	Наконечник М6 x 28mm d=1,0mm	NT-140.0242
	Наконечник М6 x 28mm d=1,2mm	NT-140.0379
	Наконечник М8 x 30mm d=0,8mm	NT-140.0114
	Наконечник М8 x 30mm d=1,0mm	NT-140.0313
	Наконечник М8 x 30mm d=1,2mm	NT-140.0442
3	Держатель наконечника MIG-36 М6*28mm	NT-145.0005
	Держатель наконечника MIG-36 М8*28mm	NT-145.0020
	Держатель наконечника MIG-36 М6*32mm	
	Держатель наконечника MIG-36 М8*32mm	
4	Газовый диффузор MIG-36 (Керамика)	NT-014.0023
5	Гусак MIG-36	NT-014.0006
6	Рукоятка (MIG-15-24-25-36)	
7	Канал стальной 0.6-0.9mm, 3,4m (синий)	NT-124.0011
	Канал стальной 0.6-0.9mm, 4,4m (синий)	NT-124.0012
	Канал стальной 0.6-0.9mm, 5,4m (синий)	NT-124.0015
	Канал стальной 1.0-1.2mm, 3,4m (красный)	NT-124.0026
	Канал стальной 1.0-1.2mm, 4,4m (красный)	NT-124.0031
	Канал стальной 1.0-1.2mm, 5,4m (красный)	NT-124.0035
	Канал стальной 1.2-1.6mm, 3,4m (желтый)	NT-124.0041
	Канал стальной 1.2-1.6mm, 4,4m (желтый)	NT-124.0042
	Канал стальной 1.2-1.6mm, 5,4m (желтый)	NT-124.0044
	Канал тефлоновый 0.6-1.0mm, 3,4m (синий)	NT-126.0005
	Канал тефлоновый 0.6-1.0mm, 5,4m (синий)	NT-126.0011
	Канал тефлоновый 1.0-1.2mm, 3,4m (красный)	NT-126.0021
Канал тефлоновый 1.0-1.2mm, 5,4m (красный)	NT-126.0028	
Канал тефлоновый 1.2-1.6mm, 3,4m (желтый)	NT-126.0039	
Канал тефлоновый 1.2-1.6mm, 5,4m (желтый)	NT-126.0045	
8	Шарнирное соединение	
9	Коаксиальный кабель MIG-36	
10	Гайка разъема	
11	Пружина разъема	
12	Корпус разъема	
13	Гайка коннектора	
14	Центральный коннектор	
15	Курок горелки (MIG-15-24-25-36)	