

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- проводить работу при нарушении механической прочности и не герметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава резака не по назначению (для других типов газов);
- производить переработку конструкции резака;
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;
- работать без спецодежды, спец обуви, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах;
- баллонов - работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых емкостей.

### 6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Тщательно осмотрите и обеспечьте противопожарную безопасность рабочего места.

Убедитесь в исправности и герметичности оборудования и рукавов.

**Внимание!** Перед подачей давления в рукава закройте все вентили резака.

Установите необходимое рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1.

Приоткройте вентиль подогревающего, а затем вентиль горючего газа, и после кратковременной продувки зажгите горючую смесь и отрегулируйте пламя. Выключение резака производите в обратном порядке: горючий газ, кислород.

При возникновении внутреннего горения (гашение пламени после хлопка сопровождающееся характерным свистом) немедленно закройте вентили горючего газа и кислорода на резаке, а затем вентили на баллонах или газоразборных постах. Отсоедините рукава и осмотрите резак.

Рукава подлежат продувке инертным газом и испытанию на прочность.

### 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров резака указанным в данном паспорте при соблюдении Потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня его продажи. Дата выпуска указана на упаковке

Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих или ненадлежащего обращения с резаком.

В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ Групп»**. Адрес: **197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13** тел. **(812) 602-16 -08, e-mail: info@mtlcompany.com**

**Изготовитель:** NINGBO UNITED TOOLS CO.,LTD, ROOM A501, LISHI PLAZA, No 61 HUIFENG ROAD(E), NINGBO, CHINA.Китай.

**Импортер в РФ:** ООО «МТЛ ГРУПП».

Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург

2022г.



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РЕЗАКИ

## ДЛЯ РУЧНОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ (РЫЧАЖНЫЕ)



**P3-500 (90°)**

**P3-500 (105°)**

**P3-900 (90°)**

**P3-900 (105°)**

Товар сертифицирован



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Резак внутрисоплового смешения **РЗ-500 (РЗ-900)** типа **РЗ**, далее по тексту резак, предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до **300** мм с использованием кислорода по ГОСТ 5583 и пропана технического марки ПТ, бутана технического марки БТ, смеси пропан-бутановой марки СПБТ по ГОСТ 20488 или ацетилена.

1.2. Резаки изготовлены в соответствии с требованиями **ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»**.

Вид климатического исполнения резаков – УХЛ по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур окружающей среды:

для резаков исполнения А (Ацетилен) от минус 40°С до плюс 40°С;\*

для резаков исполнения П (пропан) от минус 20°С до плюс 40°С.\*

\* - в зависимости от применяемого типа мундштука

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Маркировка	Толщина разрезаемого металла, мм	Давление, мПа		
		Кислород	Пропан-бутан	Ацетилен
Мундштук: №0 (1/32") №1 (3/64") №2 (1/16") №3 (5/64") №4 (3/32") №5 (7/64") №6 (1/8")	3-10	0,2-0,35	0,002	0,014
	10-25	0,3-0,5	0,025	0,02
	25-40	0,4-0,55	0,03	0,025
	40-60	0,45-0,6	0,035	0,035
	60-100	0,5-0,65	0,04	0,035
	100-200	0,45-0,8	0,045	0,04
Максимальный расход, м <sup>3</sup> /час	кислорода	28		
	ацетилена	0,98		
	пропан-бутана	0,88		
Масса резака рабочая, кг не более	1,1			
Угол наклона головки, град.	90 или 105			
Длина резака, мм	500 / 900			
Внутренний диаметр присоединяемых рукавов, мм	9/6 универсальный			

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во
РЗ-500 (РЗ-900) в сборе с мундштуком №2 (PNME 1/16")	1
Паспорт	1

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Работа резака основана на нагреве металла до температуры воспламенения с последующим сжиганием его в струе режущего кислорода.

Резак состоит из рукоятки (1) с вентилями подогревающего кислорода (2) и горючего газа (3), клапаном режущего кислорода (4), присоединительными штуцерами кислорода (5) и горючего газа (6) с накидными гайками и ниппелями для присоединения рукавов Ду6 или Ду9, трех трубок (7), головки (8) и мундштука (9), имеющего узел смешивания кислорода и горючего газа.



Мундштук (9) разборный, состоит из двух частей. Внутренняя часть представляет собой пятиканальный смеситель, сопрягающийся с головкой (8) по трем коническим поясам с углом 30°, и внутренний мундштук с каналом режущего кислорода и шлицами, образующими с наружным мундштуком каналы для выхода горючей смеси.

Расположение смесительного узла в мундштуке существенно повышает безопасность резака при возникновении внутреннего горения (обратного удара).

При такой конструкции сменного мундштука зона наибольшего теплового воздействия пламени максимально приближена к режущей струе, что позволяет уменьшить ширину реза и снизить расход кислорода и горючего газа по сравнению с мундштуками кольцевого типа аналогичной мощности.

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации резака необходимо соблюдать:

5.1. “Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов”, ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002г.;

5.2. “Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах”, ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 09.10.2001г.

5.3. «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные ГОСГОРТЕХНАДЗОРОм от 27.11.1987г.

К работе резаком допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие его устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Рабочий должен иметь спецодежду из плотной ткани.

Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10м от переносных ацетиленовых генераторов и 3-х метров от газопроводов.

С целью снижения вероятности возникновения внутреннего горения в резаке после хлопка (при перегреве, случайном перекрытии мундштука разрезаемой поверхностью, попадании в мундштук брызг металла), не допускайте эксплуатацию резака на давлениях, отличающихся от значений, установленных в таблице 1.

Для обеспечения быстрого перекрытия вентилях подогревающего кислорода и горючего газа, не производите дальнейшее открывание вентилях, если это не приводит к изменению состава пламени.

**ВНИМАНИЕ!** Для предотвращения образования взрывоопасной смеси в газовом рукаве и баллоне не допускайте одновременное открывание вентилях кислорода подогревающего и вентилях горючего газа при незажженном резаке.