### 4. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Маску разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Не допускать попадания воды и влаги на автоматический светофильтр. Хранить в сухом помещении при температуре от  $-20^{\circ}$ C до  $+70^{\circ}$ 

### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров ТР ТС 019/2011.

Гарантийный срок эксплуатации автоматического светофильтра маски -1 год со дня продажи при соблюдении Покупателем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантия распространяется только на автоматический светофильтр, корпус маски является аксессуаром и отдельной гарантии не подлежит.

В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику:

ООО «МТЛ ГРУПП» 197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13 тел. (812) 602-16 -08

e-mail: info@mtlcompany.com

# ООО «МТЛ Групп» г. Санкт-Петербург



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### МАСКА СВАРЩИКА С АВТОМАТИЧЕСКИМ СВЕТОФИЛЬТРОМ





MEGA-4 MEGA-5

2022 г.

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Маска сварщика с автоматическим светофильтром серии **MEGA** (тип «Хамелеон») предназначена для защиты глаз и лица сварщика от искр, брызг, ультрафиолетового и инфракрасного излучения при выполнении сварочных работ.

Маска имеет три регулировки параметров работы светофильтра. Это позволяет использовать её для ручной дуговой сварки (MMA), полуавтоматической (MIG/MAG), аргоно-дуговой (TIG), а также и для плазменной резки и сварки.

1.2. Основные параметры маски соответствуют требованиям ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование параметра	Значение					
Модель светофильтра (АСФ)	ADF-5000					
Установочные размеры АСФ	110 x 90 x 9					
Размеры видимой части окна, мм	93 x 43					
Включение / Выключение	Автоматическое					
Количество улавливающих сенсоров, шт.	2					
Степень затемнения в нерабочем состоянии	4 DIN					
Регулировка степени затемнения	9 - 13 DIN (плавная)					
Регулировка светочувствительности	Ручная (плавная)					
Регулировка времени задержки	0,1 - 0,8 сек (плавная)					
Минимальный режим сварки TIG	от 20 Ампер					
Степень защиты от ИК и УФ излучений	не менее 15 DIN					
Время затемнения	менее 0,0001сек					
Оптический класс	1/1/1/2					
Внешнее питание	Солнечная батарея, батарейка CR 2032					
Рабочая температура	-5°C ~ +55°C					
Температура хранения	-20°C ~ +70°C					

### 3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 3.1. Перед началом работы осмотрите маску, убедитесь в отсутствии повреждений и загрязнений светофильтра. Отрегулируйте наголовник и угол поворота маски.
- 3.2. Установите степень затемнения («SHADE»), в зависимости от вида сварочных работ согласно таблице 2, с помощью регулятора «DIN», который расположен на внешней стороне маски.

Вид сварки	СВАРОЧНЫЙ ТОК, А															
	0.5 2.5 1	10 5	15 	20 30	40   6	80 O	) 100	12	5 150	175 2 200	25 250	275 30 	35 00 	50 45 400	500 500	)
MMA	9 10							11			12 13					14
MIG (heavy)							10		11		12		13			14
MIG (light)							10		11	12	12 13		14			15
TIG, GTAW	9				10	1	1 12		12		13			14		
MAG/CO <sub>2</sub>	10						11		12		13			14 15		5
SAW								10		11	12	1	3	14	15	5
PAC							11		12			13				
PAW	8 9 10 11						12	12 13			14				15	5

Таблина 2

ММА – Ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием

**MIG** (heavy) – Промышленная полуавтоматическая сварка электродной проволокой в среде защитного инертного газа

MIG (light) – Бытовая полуавтоматическая сварка электродной проволокой в среде защитного инертного газа

**TIG, GTAW -** ручная сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа - аргона.

**MAG** - Полуавтоматическая сварка электродной проволокой в среде защитного газа (углекислота)

SAW – Дуговая сварка плавящимся электродом под слоем флюса

РАС – Плазменная дуговая резка

**РАW** – Плазменная дуговая сварка

### ВНИМАНИЕ!

- > Запрещается проводить сварочные работы при неисправном светофильтре;
- > Не вскрывайте автоматический светофильтр;

В противном случае фирма-изготовитель снимает с себя гарантийные обязательства, и не несёт ответственности за нанесение вреда здоровью сварщику. При возникновении неисправности, обращайтесь в сервисный центр или к поставщику.

- Маска не предназначена для защиты при выполнении лазерной, автогенной сварки и резки.
- Избегайте попадания загрязнений и жидкости на автоматический светофильтр.
- Регулярно проводите очистку поверхности светофильтра, датчиков и солнечных батарей при помощи мягкой хлопчатобумажной ткани.
- Запрещается использовать для чистки светофильтра моющие, маслосодержащие вещества, а также абразивные материалы.
- При необходимости, заменяйте защитные поликарбонатные стёкла.