

СВЕДЕНИЯ О ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПОВЕРКЕ

ВНИМАНИЕ!

Манометры (Индикаторы) общетехнические торговой марки «МТЛ» относятся к категории Индикаторы, а не к Средствам Измерения (СИ).

«Сертификат об утверждении типа средств измерений» на Индикаторы с номером Госреестра СИ не выдается.

Поверка Индикаторов аккредитованными центрами испытаний СИ не производится, т.к. не указана в Методике поверки МИ 2124-90.

Центры испытаний СИ могут производить только калибровку Индикаторов, но не поверку.

Периодическая поверка средств измерений (СИ) должна осуществляться специальными службами в соответствии с методикой поверки МИ 2124-90.

Межповерочный интервал приборов при периодических поверках – 2 года.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие манометров (Индикаторов) требованиям ГОСТ 2405-88 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, монтажа, транспортирования и хранения.

Изготовитель не несет ответственности и не гарантирует надежной работы манометра при использовании его не по назначению (не с тем газом), при неквалифицированном обслуживании (не в специализированной мастерской), а также при наличии механических повреждений.

Гарантийный срок эксплуатации манометров – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня его продажи при соблюдении Покупателем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: ООО «МТЛ ГРУПП». Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул.

Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08. E-mail: info@mtlcompany.com

Изготовитель: NINGBO UNITED TOOLS CO.,LTD, ROOM A501, LISHI PLAZA, No 61 HUIFENG ROAD(E), NINGBO, CHINA. Китай.

Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».

Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург
2022г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАНОМЕТРЫ (ИНДИКАТОРЫ) общетехнические (сварочные) тип ТМ



НАЗНАЧЕНИЕ

Сварочный манометр (Индикатор) применяется для измерения давления в газообразных не агрессивных средах.

Широко применяются в баллонных редукторах и регуляторах.

Корпус манометра для редуктора выполнен из стали и имеет цветовое кодирование, а также специальные обозначения.

Манометры (Индикаторы) выпускаются для следующих газов:

- | | | |
|----------------|-----------|-------------|
| - кислород, | - пропан, | - ацетилен, |
| - углекислота, | - аргон, | - гелий, |
| - азот. | | |

Манометры (индикаторы) изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ, для работы в интервале температур от - 40 до +60⁰С.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диаметр корпуса – 50мм.
2. Класс точности – 2,5.
3. Рабочая температура:
Окружающая среда - -60...+60⁰С
Измеряемая среда – до +80⁰С.
4. Рабочие диапазоны:
Постоянная нагрузка - $\frac{3}{4}$ шкалы
Переменная нагрузка - $\frac{2}{3}$ шкалы
Кратковременная нагрузка - 100% шкалы.
5. Корпус - IP40, сталь, цветовое кодирование.
6. Измерительный элемент, стрелочный механизм – медный сплав.
7. Циферблат, стрелка - алюминий.
8. Штуцер – латунь, резьба М12х1,5 или М14х1,5
9. Размер квадрата под ключ – 14х14мм.
10. Исполнение – радиальное.

ПАРАМЕТРЫ ИЗМЕРЕНИЙ

	кгс/см ² (бар)	МПа
Кислород (O ₂)	0...10; 25; 160; 250	0...1,0; 2,5; 16,0; 25,0
Пропан (C ₃ H ₈)	0...6	0...0,6
Ацетилен (C ₂ H ₂)	0...4; 40	0...0,4; 4,0
Другие газы	0...6; 10; 160	0...0,6; 1,0; 16,0

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Действие манометров ТМ, основано на принципе упругой деформации чувствительного элемента в виде трубки Бурдона пропорциональной измеряемому давлению. Под воздействием измеряемого давления свободный конец трубки перемещается и с помощью специального механизма вращает стрелку манометра.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Не допускается эксплуатация приборов в системах, давление в которых может превышать верхние пределы измерений этих приборов.

Приборы должны быть надежно закреплены при монтаже на объекте.

Монтаж приборов должен осуществляться только воздействием на штуцер.

При монтаже следует использовать специальные ключи.

Категорически запрещается при установке приборов прикладывать механические усилия к корпусу.

В качестве уплотнения в месте соединения приборов с источником давления для обеспечения герметичности рекомендуется применять специальную уплотнительную ленту, прокладку или иной материал, совместимый с измеряемой средой.

Работы по устранению каких-либо дефектов приборов, их монтажу и демонтажу, должны производиться только при отсутствии давления в магистралях, подводящих измеряемую среду.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Правильная эксплуатация гарантирует безотказную работу и правильные показания, поэтому следует соблюдать следующие условия:

Прибор применять для измерения давлений лишь в среде, для которой он предназначен;

Прибор нагружать давлением постепенно и не допускать резких скачков давления; Не превышать диапазон измерений.

Прибор следует исключить из эксплуатации и сдать в ремонт в случае:

Прибор не работает;

Стрелка движется скачками или не возвращается в ноль;

Погрешность показаний превышает допустимое значение.