

5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- плазматрон в сборе;
- паспорт.

6. Гарантийные обязательства

- 6.1 Производитель гарантирует соответствие параметров плазматронов указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом.
Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления оборудования, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих деталей (сопла, катоды, диффузоры, изоляторы, насадки, головки плазматрона, евроадаптеры, кнопки включения), или в случае ненадлежащего обращения с плазматроном с нарушениями правил эксплуатации.
- 6.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ ГРУПП»:**
197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13
тел. (812) 602-16-08
e-mail: info@mtlcompany.com

Изготовитель: CHANGZHOU HUARUI WELDING AND CUTTING MACHINERY CO., LTD,
Адрес: XIAZHUANG CAOQIAO TOWN, CHANGZHOU, JIANGSU, CHINA.Китай.

Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».
Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16-08.

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

ООО «МТЛ ГРУПП»
г. Санкт-Петербург
2022г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Плазменный резак (плазматрон)
серии «MP»

MP-31
MP-80
MP-81
MP-101
MP-141
MP-151

Товар сертифицирован **EAC**

1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Плазменный резак серии МР (далее по тексту Плазматрон) предназначен для воздушно-плазменной резки различных металлов (углеродистых, нержавеющей, цветных сталей и сплавов). Плазматрон может подключаться к аппаратам плазменной резки, а также к иным источникам инверторного и трансформаторного типа с применением осциллятора.
- 1.2 Плазматроны изготовлены по заказу ООО «МТЛ ГРУПП» в соответствии с европейским стандартом качества и электробезопасности **EN 60974-7:2013**, европейской директиве безопасности о низковольтном оборудовании **2014/35/EU**, требованиям технического регламента ЕАС **ТР ТС 010/2011**, соответствуют международному стандарту качества **IEC 60974-7:2013 (часть 7)**.
- 1.3 Рекомендуется эксплуатация плазматронов при климатических условиях:
- диапазон окружающих температур при резке: $-5...+40$ °С.
 - при хранении и транспортировке: $-25...+55$ °С.
 - относительная влажность воздуха:
 - при 40 °С – менее 50 %;
 - при 20 °С – менее 90 %.
- 1.4 Производитель оставляет за собой право совершенствовать технические параметры оборудования внося изменения в комплектацию, и конструкцию плазменных резаков в любой момент времени без предупреждения, и без возникновения каких-либо обязательств. Поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	МР-31	МР-80	МР-81	МР-101	МР-141	МР-151
Мах толщина реза, мм	14	23	23	28	35	38
Мах ток резки, А	40	80	80	100	140	150
ПВ %	60	60	60	60	60	60
Охлаждение	воздушное					
Возбуждение дуги	высокочастотное					
Управление	кнопка					
Подключение	3/8G, 2pin	M16*1,5, 2pin или Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер	Евро адаптер
Расход газа, л/мин	120	140	160	180	220	220
Давление воздуха, атм	4,5 - 5					
Длина кабеля, м	5	5 / 6	6	6	6 / 12	6 / 12

3. Устройство и принцип работы

- 3.1 Плазменные резаки (CUT) подключаются к аппарату плазменной резки соответствующему их номинальной мощности для резки металлов и их сплавов. Иное применение плазматронов не допускается.
- 3.2 Плазматрон состоит из:
- головная часть: насадка, сопло, катод, диффузор, изолятор, головка плазматрона, рукоятка в сборе;
 - шлейф с оснасткой: кабель в сборе, евроадаптер или накидная гайка*.
(*в зависимости от комплектации плазматрона).
- 3.3 Все элементы в комплексе представляют собой функциональный узел, который создаёт электрическую плазменную дугу и обеспечивает подачу сжатого под давлением воздуха в зону резки.

4. Указание по безопасности

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение правил эксплуатации может представлять опасность для жизни и здоровья обслуживающего персонала и находящихся рядом лиц.

- 4.1 Ввод плазматрона в эксплуатацию могут осуществлять лица старше 18 лет, владеющие соответствующими знаниями по работе с аппаратами дуговой сварки, имеющие допуск к самостоятельной работе с данным оборудованием и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 4.2 Дым и газ образующийся в процессе резки может представлять опасность для глаз, и органов дыхания. Возникающие искры во время резки могут вызвать пожар. Поэтому при эксплуатации необходимо соблюдать все требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности.
- 4.3 Рабочее место должно обеспечивать надлежащую вентиляцию, и быть оборудовано средствами пожаротушения.
- 4.4 Приведенные данные по нагрузке являются номинальными. Перегрузки могут привести к повреждению плазматрона.
- 4.5 Запрещается подключение плазменного резака к источнику питания при включенном напряжении.
- 4.6 Запрещается начинать резку металла не убедившись в подключении подачи сжатого воздуха.
- 4.7 При очистке и замене изнашивающихся деталей отключайте источник питания и подачу сжатого воздуха.
- 4.8 Сопла и катоды должны соответствовать толщине реза металла.
- 4.9 Запрещается вносить изменения в конструкцию плазматрона.
- 4.10 Запрещается производить работы при поврежденной изоляции шлейфа плазматрона или при наличии повреждений других частей.
- 4.11 Не прикасайтесь руками к изделию сразу после резки. Это может привести к ожогам. Температура плазменной струи может достигать 15.000°C , и сильно разогревать металл и головную часть плазматрона.
- 4.12 Не допускайте попадания воды или других жидкостей на плазматрон.