

В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ ГРУПП»**.

Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13.

Тел.: (812) 602-16 -08

e-mail: info@mtlcompany.com

Изготовитель: NINGBO UNITED TOOLS CO.,LTD, ROOM A501, LISHI PLAZA, No 61 HUIFENG ROAD(E), NINGBO, CHINA. *Китай.*

Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».

Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург

2022г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕДУКТОРЫ ПРОПАНОВЫЕ БЫТОВЫЕ

РДСГ-1-MTL / РДСГ-1-P / РДСГ-1-1,2



Товар сертифицирован



НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор газовой одноступенчатый серии **РДСГ-1** (далее по тексту – редуктор) предназначен для снижения и автоматического поддержания в заданных пределах паров сжиженных углеводородных газов, отбираемых из баллонов ГОСТ21804-94.

Редукторы изготовлены в соответствии с требованиями ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе», ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2, для работы в интервале температур от - 30 до +45⁰С.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Редуктор в собранном виде	1
Прокладка входного штуцера	1
Паспорт	1

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Редуктор устанавливается на баллон и герметизируется с помощью прокладки и накидной гайки. К бытовой газовой аппаратуре редуктор присоединяется с помощью резинотканевого газового рукава с внутренним диаметром 9 или бмм.

При подготовке редуктора к работе необходимо:

1. Закрыть краны газовой аппаратуры, соединяемой с редуктором.
2. Навинтить против часовой стрелки накидную гайку редуктора на вентиль баллона, установив редуктор в горизонтальное положение.
3. Затянуть накидную гайку ключом.
4. Проверить герметичность соединения.

Включение и выключение редуктора производится с помощью вентиля баллона, для редуктора РДСГ-1-Р при помощи регулятора в верхней части корпуса.

По окончании пользования газом закройте вентиль баллона и краны газовой аппаратуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наибольшее давление газа на входе в редуктор , кгс/см ²	16
Давление газа на выходе из редуктора , кгс/см ²	0,2 – 0,36
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	1,5
Масса, кг, не более	0,2

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в отсутствии внешних дефектов.

Запрещается соединять редуктор с вентилем в случае повреждения или отсутствия прокладки.

Запрещается соединять редуктор с вентилем при открытых кранах газовой аппаратуры.

Крепление газового рукава со штуцером редуктора должно быть герметичным и затянуто хомутом. Утечки не допускается.

ВНИМАНИЕ!

При любой неисправности или утечке газа немедленно закройте вентиль баллона и краны газовой аппаратуры, обратитесь в ремонтно-газовую службу.

Категорически запрещается:

производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, прошедшими обучение по ремонту газовой аппаратуры.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов» (ПОТ РМ-019-2001), «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» (ПОТ РМ-020-2001), требования ГОСТ 12.2.008-75 и "Правила безопасности в газовом хозяйстве" ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Редуктор соответствует Техническому регламенту требованиям ТР ТС 016/2011, ТР ТС 010/2011 испытан, признан годным для эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров редуктора указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня отгрузки продавцом, но не более 18 месяцев со дня изготовления. Дата выпуска указана на упаковке.