

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- проводить работу при нарушении механической прочности и негерметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава резака не по назначению (для других типов газов);
- производить переработку конструкции резака;
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;
- работать без спецодежды, спецобуви, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах;
- баллонов - работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых.

6. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Тщательно осмотрите и обеспечьте противопожарную безопасность рабочего места.

Убедитесь в исправности и герметичности оборудования и рукавов.

Внимание! Перед подачей давления в рукава закройте все вентили резака.

Установите необходимое рабочее давление газов в соответствии с таблицей 1.

Приоткройте вентиль подогревающего, а затем вентиль горючего газа, и после кратковременной продувки зажгите горючую смесь и отрегулируйте пламя. Выключение резака производите в обратном порядке: горючий газ, кислород.

При возникновении внутреннего горения (гашение пламени после хлопка сопровождающееся характерным свистом) немедленно закройте вентили горючего газа и кислорода на резаке, а затем вентили на баллонах или газоразборных постах. Отсоедините рукава и осмотрите резак.

Рукава подлежат продувке инертным газом и испытанию на прочность.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров резака указанным в данном паспорте при соблюдении Потребителем условий эксплуатации.

7.2. Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня его продажи. Дата выпуска указана на упаковке.

7.3. Гарантия распространяется только в отношении некачественного изготовления, но не в отношении ущерба, возникшего вследствие естественного износа комплектующих или ненадлежащего обращения с резаком.

В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику: **ООО «МТЛ Групп»**. Адрес: **197341, Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13**
тел. **(812) 602-16 -08**, e-mail: **info@mtlcompany.com**

Изготовитель: NINGBO UNITED TOOLS CO.,LTD, ROOM A501, LISHI PLAZA, No 61 HUIFENG ROAD(E), NINGBO, CHINA.Китай.

Импортер в РФ: ООО «МТЛ ГРУПП».

Адрес: 197341, г. Санкт-Петербург, ул. Аккуратова, д. 13. Тел.: (812) 602-16 -08.

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ТР ТС 010/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ». СРОК СЛУЖБЫ, ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ УКАЗАНЫ В ПРИЛАГАЕМОЙ К ПРОДУКЦИИ ТОВАРОСОВОДИТЕЛЬНОЙ И/ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ. СДЕЛАНО В КИТАЕ.

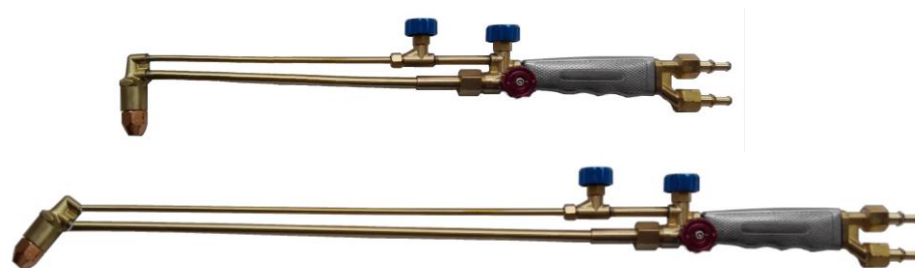
ООО «МТЛ ГРУПП»

г. Санкт-Петербург
2022г.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕЗАК ДЛЯ РУЧНОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ СЕРИИ Р1П (Р3П)



Р1П-М

Р1П-МУ

Р3П-М

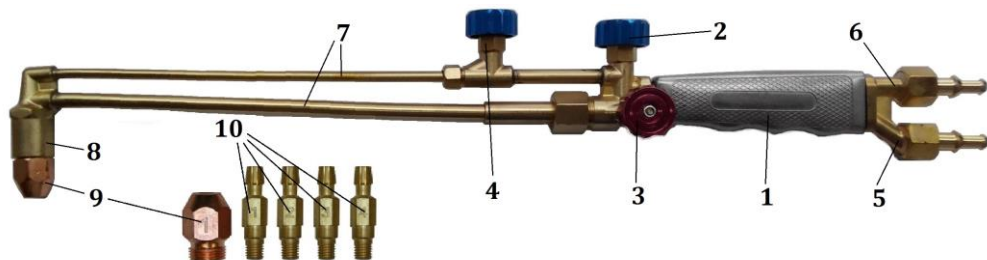
Р3П-МУ

Товар сертифицирован



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Резак инжекторный Р1П-М (Р3П-М), далее по тексту резак, предназначен для ручной газокислородной резки (раскроя) листового и сортового металла низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм, с применением в качестве горючего газа пропан-бутана.
- 1.2. Резаки изготовлены в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».
- 1.3. Резак состоит из рукоятки (1) с вентилями подогревающего кислорода (2) и горючего газа (3), клапаном режущего кислорода (4), присоединительными штуцерами кислорода (5) и горючего газа (6) с накидными гайками и ниппелями для присоединения рукавов Дуб или Ду9, двух трубок (7), головки (8), внешнего(9) и внутреннего(10) мундштука.



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мундштук №		1	2	3	4	5	6
Толщина разрезаемого металла, мм		до15	15-30	30-50	50-100	100-200	200-300
Давление газов МПа	Кислорода, не более	0,35	0,40	0,5	0,65	0,8	1,0
	Пропан-бутана	0,01-0,1					
Максимальный расход, м ³ /час	кислорода	3,5	5,2	9,3	15,6	27,2	36,7
	пропан-бутана	0,75	0,85	1,2	1,6	1,7	1,8
Масса резака рабочая, кг не более		1,1					
Угол наклона головки, град.		90 / 110 / 135					
Длина резака, мм		450 / 750 / 1100					
Внутренний диаметр присоединяемых рукавов, мм		9 или 9/6					

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1. В комплект поставки к резаку Р1П-М входит:

Резак в сборе	1 шт.	Мундштук наружный 1П	1 шт.
Мундштук внутренний 1П	1 шт.	Мундштук внутренний 3П	1 шт.
Паспорт	1 шт.		

- 3.2. В комплект поставки к резаку Р3П-М входит:

Резак в сборе	1 шт.	Мундштук наружный 1П	1 шт.
Мундштук наружный 2П	1 шт.	Мундштук внутренний 1П	1 шт.
Мундштук внутренний 4П	1 шт.	Мундштук внутренний 6П	1 шт.
Паспорт	1 шт.		

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Резак состоит из ствола, наконечника со смесительной камерой внутренними и наружными мундштуками и инжектором.
- На стволе расположены рукоятка и вентили режущего кислорода, подогревающего кислорода, горючего газа.
- 4.2. Кислород поступает в резак по рукаву (тип III по ГОСТ 9356-75) через ниппель, присоединенный к резаку гайкой, имеющей правую резьбу М16х1,5, и далее через вентиль подогревающего кислорода синего цвета в инжектор.
- 4.3. Горючий газ поступает в резак по рукаву (тип I по ГОСТ 9356-75) через ниппель, присоединенный к резаку гайкой, имеющей левую резьбу М16х1,5, и далее через вентиль горючего газа красного цвета в инжектор.
- 4.4. Подача кислорода в осевое отверстие внутреннего мундштука осуществляется через вентиль режущего кислорода синего цвета.
- 4.5. Регулировка расхода газов осуществляется соответствующими вентилями.
- 4.6. Работа резака основана на нагреве металла до температуры воспламенения с последующим сжиганием его в струе режущего кислорода.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации резака необходимо соблюдать:

- 5.1. “Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов”, ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002г.;
- 5.2. “Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах”, ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 09.10.2001г.
- 5.3. «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные ГОСГОРТЕХНАДЗОРОм от 27.11.1987г.

К работе резаком допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие его устройство, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Рабочий должен иметь спецодежду из плотной ткани.

Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10м от переносных ацетиленовых генераторов и 3-х метров от газопроводов.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения образования взрывоопасной смеси в газовом рукаве и баллоне не допускайте одновременное открывание вентиля кислорода подогревающего и вентиля горючего газа при незажженном резаке.

С целью снижения вероятности возникновения внутреннего горения в резаке после хлопка (при перегреве, случайном перекрытии мундштука разрезаемой поверхностью, попадании в мундштук брызг металла), не допускайте эксплуатацию резака на давлениях, отличающихся от значений, установленных в таблице 1.

Для обеспечения быстрого перекрытия вентилей подогревающего кислорода и горючего газа, не производите дальнейшее открывание вентилей, если это не приводит к изменению состава пламени.